



COPRO vzw Onpartijdige Instelling voor de Controle van Bouwproducten Z.1 Researchpark - Kranenberg 190 -1731 Zellik		
☎ 02 468 00 95 📠 02 469 10 19	info@copro.eu www.copro.eu	BTW BE 0424.377.275 KBC BE20 4264 0798 0156

TOEPASSINGSREGLEMENT BENOR	TRA	84
	Versie 3.0	16-09-2014

**TOEPASSINGSREGLEMENT
VOOR HET GEBRUIK EN DE CONTROLE VAN HET
BENOR-MERK IN DE SECTOR
VAN DE WEGMARKERINGSPRODUCTEN:
BASISPRODUCTEN VOOR WEGMARKERINGEN:**

- **WEGENVERF,**
- **THERMOPLASTEN,**
- **KOUDPLASTEN,**
- **GEPREFABRICEERDE WEGMARKERINGEN.**

INHOUDSTAFEL

Voorafgaande noten	3
Definities, referenties en afkortingen	3
Art. 1 TOEPASSINGSGBIED	4
Art. 3 KEURINGSINSTELLINGEN	4
Art. 4 CONTROLELABORATORIA	4
Art. 5 ZELFCONTROLE	4
Art. 5.2 Productie-installaties	4
Art. 5.3 Laboratorium voor zelfcontrole	4
Art. 5.4 Kalibraties en ijkingen	5
Art. 5.6 Technisch dossier	5
Art. 5.7 Controleschema's	5
Art. 5.8 Werkboeken	7
Art. 5.9 Controleregisters	7
Art. 6 PRODUCTIDENTIFICATIE EN GEBRUIK VAN HET CERTIFICATIELOGO	8
Art. 6.1 Productidentificatie	8
Art. 8 EXTERNE CONTROLE	9
Art. 8.2 Controlebezoeken	9
Art. 8.3 Controleproeven	9
Art. 10 INLEIDEND BEZOEK EN TOELATINGSPERIODE	10
Art. 10.2 Toelatingsperiode	10
Art. 10.3 Zelfcontrole tijdens de toelatingsperiode	10
Art. 10.5 Externe controle tijdens de toelatingsperiode	10
Art. 11 VERGUNNINGSVERLENING EN CERTIFICAAT	10
Art. 11.5 Wijziging van de vergunning	10
Art. 12 VERGUNNINGSPERIODE	10
Art. 13 FINANCIËEL STELSEL	10
BIJLAGE A: Lijst van de aangeduide keuringsinstellingen	11
BIJLAGE B: IJking en kalibratie van de laboratorium- en meetuitrusting	12
BIJLAGE C: Proeven voor de industriële zelfcontrole	13
BIJLAGE D: Productengroep wegeverven: externe controle	14
BIJLAGE E: Productengroep thermoplasten: externe controle	15
BIJLAGE F: Productengroep koudplaten: externe controle	16
BIJLAGE G: Tape: externe controle	17
BIJLAGE H: Product: Witte geprefabriceerde koudplast (éénlagig) externe controle	18
BIJLAGE I: Product: witte geprefabriceerde thermoplasten zonder nastrooiproducten: Externe controle	19
BIJLAGE J: Product: witte geprefabriceerde thermoplasten met nastrooiproducten: Externe controle	20

Voorafgaande noten

Dit toepassingsreglement vult de bepalingen aan van het reglement voor productcertificatie in de bouwsector CRC-BENOR.

Behalve wat betreft de in dit document vermelde aanvullingen zijn de artikels van het reglement voor productcertificatie CRC-BENOR van toepassing. Onderhavige artikels verwijzen naar de nummers van de artikels van het reglement voor productcertificatie.

Definities, referenties en afkortingen

Definities:

PRODUCTGROEP: Groep van vergelijkbare producten

De productgroepen van wegmarkeringsproducten zijn:

- Wegenverf,
- Thermoplasten,
- Koudplasten,
- Geprefabriceerde wegmarkeringen.

Referenties:

NBN EN 1871	Wegmarkeringsproducten – Fysische eigenschappen
NBN EN 1790	Wegmarkeringsproducten – Geprefabriceerde wegmarkeringen
NBN EN 12802	Wegmarkeringsproducten – Identificatieproeven in het laboratorium
NBN EN 1436	Wegmarkeringsproducten – Eisen gesteld aan de wegmarkering ten behoeve van de weggebruiker
NBN EN 1424	Wegmarkeringsproducten – Voorgemengde glasparels
PTV 882	Voorgemengde glasparels
PTV 883	Technische voorschriften: Wegenverven
PTV 884	Technische voorschriften: Thermoplasten voor de wegmarkeringen
PTV 885	Technische voorschriften: Koudplasten voor de wegmarkeringen
PTV 888	Technische voorschriften: Geprefabriceerde wegmarkeringen
CRC-BENOR	Reglement voor productcertificatie in de bouwsector
LOGO BENOR	Reglement voor het gebruik van het BENOR-logo en de verwijzing naar het BENOR-merk
TAR BENOR	Financieel stelsel in het kader van het merk van overeenkomstigheid BENOR
TRA 81	BENOR toepassingsreglement voor glasparels, stroefmakende middelen en mengsels van beide bestanddelen
TAR 01	COPRO – partijkeuringstarief

Afkortingen:

TRA Toepassingsreglement voor het gebruik en de controle van het BENOR-merk voor een specifiek product

Art. 1 TOEPASSINGSGBIED

Art 1.1.1 Dit toepassingsreglement is van toepassing op de verlening van de vergunning voor het gebruik van het BENOR-certificaat van overeenkomstigheid en het BENOR-certificatielogo van overeenkomstigheid aan de wegmarkeringsproducten.

De certificatie van basis wegmarkeringsproducten verven, thermoplasten, koudplaten en geprefabriceerde wegmarkeringen kan gebeuren voor elk product dat het voorwerp uitmaakt van de volgende documenten:

- PTV 883 + NBN EN 1871 en bijhorende addenda,
- PTV 884 + NBN EN 1871 en bijhorende addenda,
- PTV 885 + NBN EN 1871 en bijhorende addenda,
- PTV 888 + NBN EN 1790 en bijhorende addenda.

Voor wegeverven en koudplaten, thermoplasten voor wegmarkering en geprefabriceerde wegmarkeringen waarvoor een geharmoniseerde EN-norm van toepassing is, wordt het BENOR-certificaat slechts uitgereikt nadat de vergunninghouder voldaan heeft aan alle wettelijke bepalingen betreffende de CE-markering.

De vergunninghouder specificeert zijn productengamma aan de hand van een door de certificatie-instelling gearmerkte technische fiche voor ieder gecertificeerd product. Deze technische fiche maakt integraal deel uit van het certificaat. Een technische fiche wordt ingediend via het extranet van COPRO (extranet.copro.eu).

De vergunninghouder kan desgewenst nog andere eigenschappen dan deze vermeld in de betreffende norm van zijn producten laten certificeren. Deze dienen dan eveneens opgenomen te worden op de betreffende technische fiche.

Art. 3 KEURINGSINSTELLINGEN

Art. 3.1.2 De lijst met aangeduide keuringsinstellingen is opgenomen in bijlage A.

Art. 4 CONTROLELABORATORIA

Art. 4.1.2 Een actuele lijst van de aangeduide laboratoria is beschikbaar op de website van COPRO (www.copro.eu).

Art. 5 ZELFCONTROLE

Art. 5.2 Productie-installaties

Art. 5.2.1 De fabrikant beschikt over installaties die geschikt zijn om conforme producten af te leveren. Het productieproces moet zodanig beheerd worden dat, op jaarbasis, de door niet conformiteit geweigerde of gedeclasseerde productie, minder is dan 10 % per product en minder dan 5 % op het geheel van gecertificeerde producten.

Art. 5.3 Laboratorium voor zelfcontrole

Art. 5.3.1 Het intern laboratorium voor zelfcontrole beschikt minstens over de meet- en beproevingsuitrusting voor het bepalen van de in bijlage C vermelde proeven (indien de proeven van toepassing zijn voor de gecertificeerde producten).

Art. 5.3.2 Voor de proeven die niet vermeld staan onder art. 5.3.1 mag de fabrikant voor de zelfcontrole een beroep doen op een extern laboratorium. In dit geval handelt het externe laboratorium onder de gehele verantwoordelijkheid van de fabrikant en zijn de eisen van artikel 5.4 van toepassing voor dit laboratorium.

Indien het extern laboratorium niet BELAC-geaccrediteerd is (of een gelijkwaardig organisme, aanvaard door EA) kan de keuringsinstelling extra bezoeken uitvoeren in dit extern laboratorium.

Art. 5.4 Kalibraties en ijkingen

Art. 5.4.1 De methodes en minimale frequenties van de kalibraties en ijkingen zijn opgenomen in bijlage B.
Elk laboratorium is permanent verantwoordelijk voor de goede werking en de kalibraties en ijkingen van zijn materieel.

Art. 5.6 Technisch dossier

Art. 5.6.1 In het kader van het BENOR-merk, moet de fabrikant geen onafhankelijk technisch dossier opstellen. Alle vereiste elementen moeten evenwel in het kwaliteitssysteem of in het FPC-handboek worden geïntegreerd.

Art. 5.6.2 De fabrikant moet een efficiënt systeem opstellen en onderhouden voor de beheersing van de controles en proeven van het eindproduct. Het moet gedocumenteerde procedures omvatten voor het uitvoeren van controles en proeven, die de conformiteit van het eindproduct garanderen, inclusief de testmethodes en de registraties betreffende de controles.

Art. 5.6.3 In aanvulling op de bepalingen van CRC-BENOR bevat het technisch dossier de volgende gegevens:

- een technisch fiche voor elk product dat onder de BENOR-certificatie valt,
- voor elk gecertificeerd product de gebruikte grondstoffen en doseringen,
- procedures voor de controle van de grondstoffen,
- procedures voor controle van de eindproducten,
- procedures voor de controle van de productie,
- procedures voor de ijking en de kalibratie van de toestellen voor de zelfcontrole en de toestellen voor de productie,
- een procedure voor het beheer van de niet-conforme producten en de toegepaste correctieve maatregelen (van de producten die gedekt worden door het BENOR-merk),
- iedere afwijking op het reglement goedgekeurd door de certificatie-instelling,
- elk aanvullend gegeven volgens de bepalingen van dit reglement.

In het technisch dossier mag de fabrikant verwijzen naar documenten uit zijn ISO-handboek, voor zover dit door de keuringsinstelling kan geraadpleegd worden.

Art. 5.7 Controleschema's

Art. 5.7.1. a) Controle van de grondstoffen:

Alle technische gegevens betreffende de geleverde grondstoffen, moeten voor elke levering geregistreerd worden, of deze gegevens nu van de leverancier afkomstig zijn of het resultaat van proeven van de industriële zelfcontrole van de fabrikant. Als een levering verschillende batches omvat, moeten de technische gegevens voor elke batch verschaft of getest worden. Voorgemengde glasparels moeten conform zijn met de PTV 882 en NBN EN 1424 (en bijhorende addenda). Voorgemengde glasparels die niet worden geleverd onder BENOR-certificaat (leveringsdocument met verwijzing naar BENOR-certificatie) worden onderworpen aan interne en externe controles volgens TRA 81. De grondstoffen worden zodanig opgeslagen dat de beschadiging van de producten (interne specificaties en/of specificaties van de fabrikant) vermeden worden.

De oppervlaktematerialen voor aanbrenging op de geprefabriceerde markeringen:

- Stroefmakende middelen, glasparels en mengsels van glasparels en stroefmakende middelen moeten conform zijn aan de technische eisen van artikel 4 van de norm NBN EN 1423 (en eventuele addenda). Oppervlakteproducten die niet geleverd zijn onder BENOR-certificatie zijn het voorwerp van interne en externe controles volgens een controleplan dat overeengekomen is met de certificatie-instelling.
- Andere oppervlaktematerialen zijn het voorwerp van interne en externe controles volgens een controleplan dat overeengekomen is met de certificatie-instelling.

De fabrikant legt ter goedkeuring een controleprocedure voor de bestanddelen van de wegmarkeringsproducten.

b) Controle van de productie:

De fabrikant moet over voldoende en relevante controlemiddelen beschikken (controle-installaties, personeel, instructies) op de productieplaatsen.

De controles tijdens de productie hebben als doel onmiddellijk de afwijkingen vast te stellen die de eigenschappen van het eindproduct kunnen beïnvloeden.

De fabrikant legt een controleprocedure ter goedkeuring voor die de te controleren parameters van de productie opsomt.

Deze procedure slaat op:

- de parameters voor het regelen van de verschillende delen van de productieketen,
- eventueel, de eigenschappen van het product in productie of het net geproduceerde product.

De fabrikant beschikt over een productiefiche die bij de productie-uitrusting wordt bijgehouden en waarin de te controleren productieparameters opgesomd worden.

c) Controle van het eindproduct:

De controle van het afgewerkte product moet op een representatief monster uitgevoerd worden.

De eigenschappen van het afgewerkte product, hierna vermeld, worden voor elk type wegmarkeringsproduct gecontroleerd.

Minimum frequentie van proeven op het eindproduct: zie bijlage C.

Noot: Indien de fabrikant op zijn technische fiche nog andere eigenschappen specificeert, wordt het controleschema voor deze eigenschappen vastgelegd in het technisch dossier.

d) Controle van de identificatie van de producten:

Op de opslagplaats wordt gecontroleerd of de identificatie van de producten gebeurt overeenkomstig het volgende:

- * Door het toepassen van een identificatiemethode dient de fabrikant te zorgen voor een duidelijke en nauwkeurige naspeurbaarheid vanaf de grondstoffen tot de eindproducten,
- * Indien onregelmatigheden vastgesteld worden, moet dit het afbakenen van grondstoffen en eindproducten mogelijk maken.

e) Controle van de behandeling en de opslag van producten:

Producten dienen zodanig te worden gestapeld dat alle eenheden van het product of grondstoffen gemakkelijk toegankelijk blijven voor nazicht.

Op de opslagplaats gebeurt een visuele controle van de beschadigingen die kunnen optreden in gevolge het behandelen van de producten.

De goedgekeurde producten of grondstoffen worden duidelijk onderscheiden van de twijfelachtige of de afgekeurde producten of grondstoffen opgeslagen.

Art. 5.7.2 Maatregelen bij niet-conforme controleresultaten:

De fabrikant stelt een controleschema voor, goed te keuren door de certificatie-instelling, waarin de correctieve maatregelen worden opgesomd die worden genomen bij niet-conforme proefresultaten.

Indien een individueel beproevingsresultaat niet conform is:

- 1) Voert de fabrikant onmiddellijk twee nieuwe monsternemingen uit van dezelfde partij en herneemt de betreffende proef op deze twee monsters. Indien deze nieuwe resultaten conform zijn wordt de partij aanvaard. Indien echter één of beide nieuwe proefresultaten nog steeds niet conform is (zijn) dan past de fabrikant strikt de procedure in geval van niet-conformiteit toe, voorzien in het technisch dossier. Indien een verbetering van het product mogelijk is, past de fabrikant punt 2 (hieronder) toe. Anders past de fabrikant punt 3 (hieronder) toe.
- 2) Neemt de fabrikant eventueel de nodige maatregelen om de niet-conformiteit te verhelpen en herneemt alle initieel voorziene proeven. In geval van niet-conformiteit van deze nieuwe proeven, past de fabrikant punt 3 (hieronder) toe. Ingeval van conformiteit van deze nieuwe proeven, wordt de partij aanvaard.
- 3) Weigert (of declassificeert) de fabrikant het product. De productiepartij wordt opgenomen in het overeenstemmende register en vernietigd volgens de geldende milieuwetgeving.

In elk geval zal de fabrikant trachten de oorzaak van de niet-conformiteit te achterhalen teneinde een correctieve actie te kunnen toepassen.

Indien niet-conforme producten geleverd zouden zijn, informeert de fabrikant onmiddellijk de keuringsinstelling aangaande de maatregelen die hij getroffen heeft.

Art. 5.7.3 Afwijkingen op de controleschema's

De certificatie-instelling kan, op verzoek van de fabrikant en mits beschrijving in het technisch dossier, toestaan dat de controleschema's en/of de voorgeschreven proefmethodes gedeeltelijk door alternatieve controleschema's en/of proefmethodes worden vervangen, op voorwaarde dat:

- het niveau van controle van de alternatieve schema's gelijkwaardig is met dat van de referentieschema's,
- de correlatie tussen de alternatieve proefmethodes en de referentiemethoden gekend is en periodiek nagezien wordt,
- de conformiteit van de producten gegarandeerd blijft, zonder dat de betrouwbaarheid afneemt.

Art. 5.8 Werkboeken

Art. 5.8.1 De schikking en de presentatie gebeuren in onderling overleg met de keuringsinstelling.

Indien de fabrikant voor de zelfcontroleproeven een beroep doet op een extern laboratorium worden de verslagen van dit laboratorium als werkboek beschouwd.

Art. 5.9 Controleregisters

Art. 5.9.2 De schikking en de presentatie gebeuren in onderling overleg met de keuringsinstelling. De controleregisters mogen op een elektronische wijze worden bijgehouden. Op verzoek van de keuringsinstelling dient er onmiddellijk een afdruk gemaakt te worden. De controleregisters bevatten minstens de volgende gegevens:

Register van de grondstoffen

Dit register bevat de specificaties en de controleresultaten of verklaringen van de fabrikanten van de grondstoffen.

Register van het productieproces

Het register van het productieproces bevat het schriftelijke en gedateerde spoor van elke handmatige of automatische regeling, voorval of vervanging die zich voorgedaan heeft op de installaties teneinde de oorzaken van eventuele afwijkingen die op de eindproducten werden vastgesteld te ontdekken.

Register van de productie

Dit register vermeldt de geproduceerde hoeveelheden voor elk product voor elke dag en de cumulatieve hoeveelheden voor elk product voor elk jaar.

Beproeivingsregister

Dit register omvat minstens:

- Alle controleresultaten betreffende de BENOR-gecertificeerde eindproducten (in de vorm van een historisch overzicht) en/of de proeven tijdens de productie.
- Een spoor van alle resultaten, die niet conform waren ten opzichte van de voorzieningen van het BENOR-merk, en een spoor van alle correctieve maatregelen die daaruit volgen.

Register van de opslagplaatsen, de identificatie en levering van producten gedekt door het BENOR-merk.

Dit register omvat een kopie van alle documenten die de levering van producten onder het BENOR-merk vergezellen.

Register van de apparatuur

Dit register omvat:

- a) de resultaten van de controle, de ijking en de kalibratie van de productieapparaten (niet noodzakelijk van alle apparaten, te rechtvaardigen door de fabrikant),
- b) de bewijzen of certificaten van de ijking en de kalibratie van de apparaten.

Register van de meet- en proefuitrusting

Dit register omvat:

- a) de resultaten van de controle, de ijking en de kalibratie van de meet- en beproevingsapparatuur,
- b) de bewijzen of certificaten van ijking en kalibratie van deze apparaten.

Klachtenregister

Dit register bevat de lijst met klachten betreffende de BENOR-gecertificeerde producten en de eraan gegeven gevolgen.

Art. 6 PRODUCTIDENTIFICATIE EN GEBRUIK VAN HET CERTIFICATIELOGO

Art. 6.1 Productidentificatie

Art. 6.1.1 Elke verpakking vermeldt, behalve in geval van levering in bulk, minstens de volgende gegevens:

- a) alle gegevens vermeld in art. 8 van PTV 883, PTV 884 of PTV 885 of art. 7 van PTV 888,
- b) PTV 883, 884 of 885 en NBN EN 1871,
- c) het BENOR-logo met identificatienummer (of naam van de vergunninghouder en productie-eenheid), zie ook BENOR LOGO (BENOR logo reglement),
- d) code van de technische fiche volgens art. 1.1.1.

Bovendien is elke levering vergezeld van leveringsdocumenten die minstens de volgende gegevens vermelden:

- a) de hoeveelheid,
- b) het type product overeenkomstig de norm, en de commerciële benaming,
- c) het BENOR-logo met identificatienummer (of naam van de vergunninghouder en productie-eenheid), zie ook BENOR LOGO (BENOR logo reglement),
- d) code van de technische fiche volgens art. 1.1.1,
- e) de naam van de fabrikant,
- f) de ladingsplaats.

Art. 8 EXTERNE CONTROLE

Art. 8.2 Controlebezoeken

- Art. 8.2.1 Een controlebezoek heeft betrekking op (deze lijst is informatief en niet beperkend):
- de controle van de staat van de voorraden, de identificatie van de verpakkingen;
 - het uitvoeren van de proeven in aanwezigheid van de keuringsinstelling;
 - de verificatie van de conformiteit van de verkregen resultaten;
 - de vergelijking tussen de resultaten die in aanwezigheid van de keuringsinstelling zijn verkregen en deze die op het monster van de industriële zelfcontrole zijn verkregen;
 - eventueel het uitvoeren van een proef in aanwezigheid van de keuringsinstelling op het referentiemonster van de bemonsterde partij;
 - de verificatie van het beproevingsregister (conformiteit van de resultaten en naleving van de frequenties);
 - de verificatie van het productieregister;
 - de verificatie van het klachtenregister;
 - de verificatie van de leveringsbons;
 - de verificatie van de opslag van de grondstoffen;
 - de verificatie van het register van de apparatuur;
 - de verificatie van het register van het productieproces;
 - de verificatie van het register van de meet- en beproevingsuitrusting.
- Art. 8.2.2 Tijdens een controlebezoek kunnen monsters worden genomen in aanwezigheid van de keuringsinstelling. Op deze monsters kunnen alle proeven van bijlage C worden uitgevoerd in aanwezigheid van de keuringsinstelling.
- Art. 8.2.5 Frequentie van de periodieke controlebezoeken:
- De frequentie van de periodieke controlebezoeken aan de productie-eenheid is 2/jaar.

Art. 8.3 Controleproeven

- Art. 8.3.2 De voorziene controleproeven zijn vermeld in bijlagen D tot J:
- De frequentie van de monsterneming van de periodieke controleproeven is 2 proeven per productgroep per jaar, met een maximum van 1 monsterneming voor een specifiek product.
- Elke bemonstering omvat 3 monsters ontnomen uit dezelfde productie. Een eerste monster wordt beproefd in het laboratorium voor zelfcontrole (proeven van bijlage C), indien mogelijk in aanwezigheid van de afgevaardigde van de keuringinstelling.
- Een tweede monster wordt door het controlelaboratorium geanalyseerd en het derde monster wordt verzegeld door de keuringsinstelling en bewaard. Dit derde monster moet worden bewaard tot de kennisgeving van de keuringsinstelling.
- Zodra de fabrikant de resultaten van de proeven op zijn monster kent (in het geval de afgevaardigde van de keuringsinstelling niet aanwezig was) maakt hij ze over aan de keuringsinstelling. Deze resultaten dienen binnen de 2 weken aan de keuringsinstelling te worden overgemaakt.
- De controleproeven mogen als interne proeven beschouwd worden voor de bepaling van de beproevingsfrequentie volgens art. 5.7.1 - c Controle van het eindproduct.
- Art. 8.3.3 De monsternemingen voor de controleproeven geschieden volgens de keuze van de keuringsinstelling.
- Art. 8.3.8 Beoordeling van de resultaten
- Art. 8.3.8.1 Overeenkomstigheidstest
- a) Alle interne resultaten van het laboratorium van zelfcontrole worden vergeleken en beoordeeld met de eisen vermeld op de technische fiche (COPRO extranet).

- b) Alle resultaten van de controleproeven (proeven in een extern laboratorium) worden geanalyseerd en door de keuringsinstelling verwerkt. De keuringsinstelling rapporteert de fabrikant en de certificatie-instelling. Indien een niet-conformiteit wordt vastgesteld, wordt dit door het certificatiecomité behandeld, rekening houdend met de verantwoording van de fabrikant.

Art. 8.3.8.2 Betrouwbaarheidstest
Evaluatiemethode nog niet vastgelegd.

Art. 8.3.8.3 Reproduceerbaarheidstest
Evaluatiemethode nog niet vastgelegd.

Art. 10 INLEIDEND BEZOEK EN TOELATINGSPERIODE

Art. 10.2 Toelatingsperiode

Art. 10.2.3 De duur van de toelatingsperiode bedraagt minimum 10 productiedagen voor elke productgroep en maximum 12 maanden.

Art. 10.3 Zelfcontrole tijdens de toelatingsperiode

Art. 10.3.1 Voor alle producten die worden geproduceerd tijdens de toelatingsperiode, moet minstens de type test uitgevoerd worden.

Art. 10.5 Externe controle tijdens de toelatingsperiode

Art. 10.5.1 Het minimum aantal controleproeven, met conforme resultaten volgens art. 8.3.8, is 4 voor elke productgroep.

Art. 11 VERGUNNINGSVERLENING EN CERTIFICAAT

Art. 11.5 Wijziging van de vergunning

Art. 11.5.2 In het geval van uitbreiding van de vergunning, is het minimum aantal proeven voor de uitbreiding vermeld in de bijlagen C, D, E en F. Ook in de uitbreidingsperiode dient per product de fractie door niet conformiteit geweigerde of gedeclasseerde productie minder dan 10 % van de productie te zijn.

Art. 12 VERGUNNINGSPERIODE

Art 12.4.1 Indien de productie onregelmatig is of tijdelijk is onderbroken, of indien het aantal productieperioden kleiner is dan het aantal periodieke controlebezoeken vastgelegd in het toepassingsreglement, is de vergunninghouder ertoe gehouden de certificatie-instelling in te lichten over elke productieperiode of onderbreking, zodanig dat de controlebezoeken hierop kunnen worden afgestemd. De vergunninghouder dient de keuringsinstelling in dat geval te informeren vóór de productie, van zodra een productie voorzien is.

Art. 13 FINANCIIEEL STELSEL

Het financieel stelsel wordt opgenomen in de formele aanvraag die geldt als contract.

BIJLAGE A: Lijst van de aangeduide keuringsinstellingen

COPRO Onpartijdige Instelling voor de Controle van Bouwproducten

Z.1 Researchpark

Kranenberg 190

B-1731 ZELLIK

Tel : +32 2 468 00 95

Fax : +32 2 469 10 19

E-mail: info@copro.eu

URL: www.copro.eu

SPW Service Public de Wallonie, Département des Expertises Techniques

Rue Côte d'Or, 253

B-4000 Liège

Tel : +32 4 231 63 10

Fax : +32 4 231 64 64

BIJLAGE B: IJking en kalibratie van de laboratorium- en meetuitrusting

Toestel	Parameter	Methode	Eisen/Toleranties	Frequentie	Uitvoerder (*)

Indien de fabrikant nog over andere beproevingsuitrusting beschikt worden de voorschriften voor de ijking en kalibratie opgenomen in het technisch dossier.

(*) De kalibraties worden uitgevoerd ofwel

- (1) door een extern labo dat:
 - daartoe geaccrediteerd is door BELAC of door een ander lid van EA;
 - bij ontstentenis, aanvaard is door de certificatie-instelling voor de kalibratie van de betreffende meettoestellen;
- (2) door de leverancier van de meettoestellen;
- (3) door de fabrikant zelf, onder toezicht van de keuringsinstelling en volgens een geschreven procedure die is opgenomen in het Technisch Dossier;
- (4) door fabrikant zelf.

BIJLAGE C: Proeven voor de industriële zelfcontrole

PRODUCTENGROEP	EIGENSCHAP	NORMMETHODE	MINIMUM FREQUENTIE
Wegenverven	1. Densiteit	Art. 5.2.1 van NBN EN 12802	1/batch
	2. Drogestofgehalte	Art. 5.2.2 van NBN EN 12802	
	3. Gehalte organische componenten of anorganische componenten	Art. 5.2.3 of 5.2.4 van NBN EN 12802	
	4. Viscositeit	Art. 5.2.8 van NBN EN 12802	
Thermoplasten	1. Kleurcoördinaten en luminantiefactor	Art. 4.2.1.1 van NBN EN 1871	1/10 ton productie en 1/dag
	2. Verwekingspunt	Art. 4.2.1.2 van NBN EN 1871	
	3. Gehalte organische componenten of anorganische componenten	Art. 5.3.2 of 5.3.3 van NBN EN 12802	
Koudplasten	1. Densiteit	Art. 5.4.1 van NBN EN 12802	1/batch
	2. Gehalte organisch componenten of anorganische componenten	Art. 5.4.2 of 5.4.3 van NBN EN 12802	
	3. Viscositeit	Art. 5.2.8 van NBN EN 12802	
	4. Kleurcoördinaten en luminantiefactor	Art. 3.2 van NBN EN 1871	
Witte tape, witte voorgevormde koudplasten, witte geprefabriceerde thermoplasten zonder nastrooiproducten	1. Luminantiecoëfficiënt bij diffuse verlichting (Qd)	Art. 5.2.2 van NBN EN 1790	1/2000 m ² en 1/dag
	2. Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij droog weer RL	Art. 5.2.3 van NBN EN 1790	
	3. Kleurcoördinaten	Art. 5.2.4 van NBN EN 1790	
	4. Stroefheid	Art. 5.2.5 van NBN EN 1790	
	5. Asrest	Art. 5.2.5 van NBN EN 1790	1/5000 m ²
Geprefabriceerde zelfklevende wegmarkering	6. Bepaling van de massa per oppervlakte-eenheid	Bijlage F van NBN EN 1790	1/dag/product
Witte geprefabriceerde thermoplasten met nastrooiproducten	1. Kleurcoördinaten en luminantiefactor	Art. 4.2.1.1 van NBN EN 1871	1/10 ton en 1/dag
	2. Verwekingspunt	Art. 4.2.1.2 van NBN EN 1871	
	3. Gehalte organische componenten of anorganische componenten	Art. 5.3.2 of 5.3.3 van NBN EN 12802	

BIJLAGE D: Productengroep wegenverven: externe controle

TYPEPROEVEN (TT) / UITBREIDING VAN DE VERGUNNING: Elk nieuw product of verandering van het product dat de conformiteit van de identificatieproeven beïnvloedt. Proeven uit te voeren in een controlelaboratorium of volgens leidraad G0025 (duurzaamheid van het systeem). De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. (*1 in de tabel: enkel indien deze specificatie van toepassing is, zie PTV 883).

VERGUNNINGSPERIODE: Deze proeven zullen 2 maal per jaar worden uitgevoerd (met een maximum van 1 serie proeven per product). Deze proeven worden uitgevoerd in een controlelaboratorium. De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen.

Eigenschap	Methode	TT / Uitbreiding	Vergunningsperiode
Kleurcoördinaten en luminantiefactor	Art. 4.1.1 van NBN EN 1871	X	
Dekkracht	Art. 4.1.2 van NBN EN 1871	X	
Opslagstabiliteit	Art. 4.1.3 van NBN EN 1871	X	
Kleurcoördinaten na UV-veroudering	Art. 4.1.4 van NBN EN 1871	X	
Weerstand tegen doorbloeden	Art. 4.1.5 van NBN EN 1871	X	
Viscositeit	Art. 5.2.8 van NBN EN 12802	X	
Duurzaamheid van het systeem (in combinatie met een specifiek nastrooiproduct)	Art. 4.2.5 van PTV 883	X ^{*1}	
Identificatieproeven			
Densiteit	Art. 5.2.1 van NBN EN 12802	X	X
Drogestofgehalte	Art. 5.2.2 van NBN EN 12802	X	X
Gehalte organisch componenten of anorganische componenten	Art. 5.2.3 of 5.2.4 van NBN EN 12802	X	X
Identificatie van de organische bestanddelen	Art. 5.2.3 van NBN EN 12802	X	X
Identificatie van de anorganische bestanddelen	Art. 5.2.4 van NBN EN 12802	X	X
Gehalte titaandioxyde	Art. 5.2.5 van NBN EN 12802	X	X
Gehalte aromatische solventen en voor watergedragen verven gehalte vluchtige organische stoffen	NBN EN ISO 11890-2	X	in geval van twijfel
Glasparelgehalte (enkel voor wegenverven met premix glasparels)	Art. 5.2.6 van NBN EN 12802	X	in geval van twijfel
Identificatie van het solvent	Art. 5.2.7 van NBN EN 12802	X	in geval van twijfel
Asgehalte	Art. 5.2.9 van NBN EN 12802	X	in geval van twijfel

BIJLAGE E: Productengroep thermoplasten: externe controle

TYPEPROEVEN (TT) / UITBREIDING VAN DE VERGUNNING: Elk nieuw product of verandering van het product dat de conformiteit van de identificatieproeven beïnvloedt. Proeven uit te voeren in een controlelaboratorium of volgens leidraad G0025 (duurzaamheid van het systeem). De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. (*1 in de tabel: enkel indien deze specificatie van toepassing is, zie PTV 884).

VERGUNNINGSPERIODE: Deze proeven zullen 2 maal per jaar worden uitgevoerd (met een maximum van 1 serie proeven per product). Deze proeven worden uitgevoerd in een controlelaboratorium. De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. Indien de vergunning producten van bijlagen E, I en J dekt worden de identificatieproeven uitgevoerd op 2 thermoplasten, al dan niet geprefabriceerd.

Eigenschap	Methode	TT / Uitbreiding	Vergunningsperiode
Kleurcoördinaten en luminantiefactor	Art. 4.2.1.1 van NBN EN 1871	X	
Verwekingspunt	Art. 4.2.1.2 van NBN EN 1871	X	X
Koudeweerstand	Art. 4.2.1.4 van NBN EN 1871	X	
Kleurcoördinaten na UV-veroudering	Art. 4.2.1.5 van NBN EN 1871	X	
Kleurcoördinaten en luminantiefactor na thermische veroudering	Art. 4.2.3.1 van NBN EN 1871 (*)	X	
Verwekingspunt na thermische veroudering	Art. 4.2.3.2 van NBN EN 1871 (*)	X	
Intanding na thermische veroudering	Art. 4.2.3.3 van NBN EN 1871 (*)	X	
Duurzaamheid van het systeem (in combinatie met een specifiek nastrooiproduct)	Art. 4.2.3 van PTV 884	X ^{*1}	
Identificatieproeven			
Densiteit	Art. 5.3.1 van NBN EN 12802	X	in geval van twijfel
Gehalte organische componenten of anorganische componenten	Art. 5.3.2 of 5.3.3 van NBN EN 12802	X	X
Identificatie van de organische bestanddelen	Art. 5.3.2 van NBN EN 12802	X	X
Identificatie van de anorganische bestanddelen	Art. 5.3.3 van NBN EN 12802	X	X
Gehalte titaandioxyde	Art. 5.3.4 van NBN EN 12802	X	X
Glasparelgehalte	Art. 5.3.5 van NBN EN 12802	X	in geval van twijfel
Asgehalte	Art. 5.3.6 van NBN EN 12802	X	in geval van twijfel

(*) inclusief Art. 4.2.2 (thermische veroudering) van NBN EN 1871.

BIJLAGE F: Productengroep koudplasten: externe controle

TYPEPROEVEN (TT) / UITBREIDING VAN DE VERGUNNING: Elk nieuw product of verandering van het product dat de conformiteit van de identificatieproeven beïnvloedt. Proeven uit te voeren in een controlelaboratorium of volgens leidraad G0025 (duurzaamheid van het systeem). De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. (*1 in de tabel: enkel indien deze specificatie van toepassing is, zie PTV 885).

VERGUNNINGSPERIODE: Deze proeven zullen 2 maal per jaar worden uitgevoerd (met een maximum van 1 serie proeven per product). Deze proeven worden uitgevoerd in een controlelaboratorium. De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. Indien de vergunning producten van bijlagen F en H dekt worden de identificatieproeven uitgevoerd op 2 koudplasten, al dan niet geprefabriceerd.

Eigenschap	Methode	TT / Uitbreiding	Vergunningsperiode
Kleurcoördinaten en luminantiefactor	Art. 4.3.2 van NBN EN 1871	X	
Opslagstabiliteit	Art. 4.3.3 van NBN EN 1871	X	
Kleurcoördinaten na UV-veroudering	Art. 4.1.4 van NBN EN 1871	X	
Duurzaamheid van het systeem (in combinatie met een specifiek nastrooiproduct)	Art. 4.2.3 van PTV 885	X ^{*1}	
Identificatieproeven			
Densiteit	Art. 5.4.1 van NBN EN 12802	X	
Gehalte organische componenten of anorganische componenten	Art. 5.4.2 of 5.4.3 van NBN EN 12802	X	X
Identificatie van de organische bestanddelen	Art. 5.4.2 van NBN EN 12802	X	X
Identificatie van de anorganische bestanddelen	Art. 5.4.3 van NBN EN 12802	X	X
Gehalte titaandioxyde	Art. 5.4.4 van NBN EN 12802	X	X
Glasparelgehalte (alleen voor koudplasten met premix glasparels)	Art. 5.4.5 van NBN EN 12802	X	in geval van twijfel
Asgehalte	Art. 5.4.8 van NBN EN 12802	X	in geval van twijfel

BIJLAGE G: Tape: externe controle

TYPEPROEVEN (TT) / UITBREIDING VAN DE VERGUNNING: Elk nieuw product of verandering van het product dat de conformiteit van de identificatieproeven beïnvloedt. Proeven uit te voeren in een controlelaboratorium of volgens leidraad G0025 (duurzaamheid van het systeem). De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. (*1 in de tabel: enkel indien deze specificatie van toepassing is, zie PTV 888).

VERGUNNINGSPERIODE: Deze proeven zullen 2 maal per jaar worden uitgevoerd (met een maximum van 1 serie proeven per product). Deze proeven worden uitgevoerd in een controlelaboratorium. De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen.

Eigenschap	Methode	TT / Uitbreiding	Vergunningsperiode
Luminantiecoëfficiënt bij diffuse verlichting (Qd)	Art. 5.2.2 van EN 1790	X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij droog weer RL	Art. 5.2.3 van EN 1790	X	
Kleurcoördinaten	Art. 5.2.4 van EN 1790	X	
Stroefheid	Art. 5.2.5 van EN 1790	X ^{*1}	
Kleurcoördinaten na UV-veroudering	Art. 5.2.7 van EN 1790	X	
Duurzaamheid van het systeem			
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij droog weer (R)	G0025	X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij nat weer (RW)	G0025	X ^{*1}	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij regen (RR)	G0025	X ^{*1}	
Luminantiecoëfficiënt bij diffuse verlichting (Qd)	G0025	X	
Kleurcoördinaten	G0025	X	
Stroefheid	G0025	X ^{*1}	
Verwijderbaarheid (voor tijdelijke tapes)	G0025	X ^{*1}	
Identificatieproeven			
Asrest	Bijlage B van EN 1790	X	X
Thermogravimetrische analyse (TGA)	Bijlage C van EN 1790	X	X
Totale massa per oppervlakte-eenheid	EN ISO 2286-2	X	X
ATR FT-IR van de kleeflaag	Bijlage E van EN 1790	X ^{*1}	In geval van twijfel

BIJLAGE H: Product: Witte geprefabriceerde koudplast (éénlagig) externe controle

TYPEPROEVEN (TT) / UITBREIDING VAN DE VERGUNNING: Elk nieuw product of verandering van het product dat de conformiteit van de identificatieproeven beïnvloedt. Proeven uit te voeren in een controlelaboratorium of volgens leidraad G0025 (duurzaamheid van het systeem). De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. (*1 in de tabel: enkel indien deze specificatie van toepassing is, zie PTV 888).

VERGUNNINGSPERIODE: Deze proeven zullen 2 maal per jaar worden uitgevoerd (met een maximum van 1 serie proeven per product). Deze proeven worden uitgevoerd in een controlelaboratorium. De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. Indien de vergunning producten van bijlagen F en H dekt worden de identificatieproeven uitgevoerd op 2 koudplaten, al dan niet geprefabriceerd.

Eigenschap	Methode	TT / Uitbreiding	Vergunningsperiode
Luminantiecoëfficiënt bij diffuse verlichting (Qd)	Art. 5.2.2 van EN 1790	X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij droog weer RL	Art. 5.2.3 van EN 1790	X	
Kleurcoördinaten	Art. 5.2.4 van EN 1790	X	
Stroefheid	Art. 5.2.5 van EN 1790	X ^{*1}	
Kleurcoördinaten na UV-veroudering	Art. 5.2.7 van EN 1790	X	
Duurzaamheid van het systeem		X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij droog weer (R)	G0025	X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij nat weer (RW)	G0025	X ^{*1}	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij regen (RR)	G0025	X ^{*1}	
Luminantiecoëfficiënt bij diffuse verlichting (Qd)	G0025	X	
Kleurcoördinaten	G0025	X	
Stroefheid	G0025	X ^{*1}	
Removability (for temporary markings)	G0025	X ^{*1}	
Identificatieproeven			
% Organisch materiaal (gewicht% van de "doorval door 45 µm")	Art. 5.2 van PTV 888	X ^{*1}	X ^{*1}
% TiO ₂ in de "Doorval door 45 µm" (gewicht% van de "doorval door 45 µm")	Art. 5.2 van PTV 888	X ^{*1}	X ^{*1}
Identificatie van de organische bestanddelen	Art. 5.4.2 van NBN EN 12802	X ^{*1}	X ^{*1}
Identificatie van de anorganische bestanddelen	Art. 5.4.3 van NBN EN 12802	X ^{*1}	X ^{*1}
Asrest	Bijlage B van EN 1790	X	X
Totale massa per oppervlakte-eenheid	EN ISO 2286-2	X	X
ATR FT-IR van de kleeflaag	Bijlage E van EN 1790	X ^{*1}	In geval van twijfel

BIJLAGE I: Product: witte geprefabriceerde thermoplasten zonder nastrooiproducten: Externe controle

TYPEPROEVEN (TT) / UITBREIDING VAN DE VERGUNNING: Elk nieuw product of verandering van het product dat de conformiteit van de identificatieproeven beïnvloedt. Proeven uit te voeren in een controlelaboratorium of volgens leidraad G0025 (duurzaamheid van het systeem). De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. (*1 in de tabel: enkel indien deze specificatie van toepassing is, zie PTV 888).

VERGUNNINGSPERIODE: Deze proeven zullen 2x per jaar worden uitgevoerd (met een maximum van 1 serie proeven per product). Deze proeven worden uitgevoerd in een controlelaboratorium. De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. Indien de vergunning producten van bijlagen E, I en J dekt worden de identificatieproeven uitgevoerd op 2 thermoplasten, al dan niet geprefabriceerd.

Eigenschap	Methode	TT / Uitbreiding	Vergunningsperiode
Luminantiecoëfficiënt bij diffuse verlichting (Qd)	Art. 5.2.2 van EN 1790	X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij droog weer RL	Art. 5.2.3 van EN 1790	X	
Kleurcoördinaten	Art. 5.2.4 van EN 1790	X	
Stroefheid	Art. 5.2.5 van EN 1790	X ^{*1}	
Kleurcoördinaten na UV-veroudering	Art. 5.2.7 van EN 1790	X	
Duurzaamheid van het systeem		X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij droog weer (R)	G0025	X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij nat weer (RW)	G0025	X ^{*1}	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij regen (RR)	G0025	X ^{*1}	
Luminantiecoëfficiënt bij diffuse verlichting (Qd)	G0025	X	
Kleurcoördinaten	G0025	X	
Stroefheid	G0025	X ^{*1}	
Removability (for temporary markings)	G0025	X ^{*1}	
Identificatieproeven			
% Organisch materiaal (gewichts% van de "doorval door 45 µm")	Art. 5.2 van PTV 888	X ^{*1}	X ^{*1}
% TiO ₂ in de "Doorval door 45 µm" (gewichts % van de "doorval door 45 µm")	Art. 5.2 van PTV 888	X ^{*1}	X ^{*1}
Identificatie van de organische bestanddelen	Art. 5.3.2 van NBN EN 12802	X ^{*1}	X ^{*1}
Identificatie van de anorganische bestanddelen	Art. 5.3.3 van NBN EN 12802	X ^{*1}	X ^{*1}
Totale massa per oppervlakte-eenheid	EN ISO 2286-2	X	X
Asrest	Bijlage B van EN 1790	X	X

BIJLAGE J: Product: witte geprefabriceerde thermoplasten met nastrooiproducten: Externe controle

TYPEPROEVEN (TT) / UITBREIDING VAN DE VERGUNNING: Elk nieuw product of verandering van het product dat de conformiteit van de identificatieproeven beïnvloedt. Proeven uit te voeren in een controlelaboratorium of volgens leidraad G0025 (duurzaamheid van het systeem). De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. (*1 in de tabel: enkel indien deze specificatie van toepassing is, zie PTV 888).

VERGUNNINGSPERIODE: Deze proeven zullen 2x per jaar worden uitgevoerd (met een maximum van 1 serie proeven per product). Deze proeven worden uitgevoerd in een controlelaboratorium. De monsterneming gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling. De keuringsinstelling zal de documenten voor het controlelaboratorium opstellen. Indien de vergunning producten van bijlagen E, I en J dekt worden de identificatieproeven uitgevoerd op 2 thermoplasten, al dan niet geprefabriceerd.

Eigenschap	Methode	TT / Uitbreiding	Vergunningsperiode
Kleurcoördinaten	prEN 1871 (2008) Bijlage F	X	
Softening point	prEN 1871 (2008) Bijlage G	X	X
Cold impact	prEN 1871 (2008) Bijlage J	X	
Kleurcoördinaten na UV-veroudering	prEN 1871 (2008) Art. 4.2.1.5	X	
Duurzaamheid van het systeem		X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij droog weer (R)	G0025	X	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij nat weer (RW)	G0025	X ¹	
Luminantiecoëfficiënt door retroreflectie bij regen (RR)	G0025	X ¹	
Luminantiecoëfficiënt bij diffuse verlichting (Qd)	G0025	X	
Kleurcoördinaten	G0025	X	
Stroefheid	G0025	X ¹	
Identificatieproeven			
% Organisch materiaal (gewicht % van de "doorval door 45 µm")	Art. 5.2 van PTV 888	X ¹	X ¹
% TiO ₂ in de "Doorval door 45 µm" (gewicht % van de "doorval door 45 µm")	Art. 5.2 van PTV 888	X ¹	X ¹
Identificatie van de organische bestanddelen	Art. 5.3.2 van NBN EN 12802	X ¹	X ¹
Identificatie van de anorganische bestanddelen	Art. 5.3.3 van NBN EN 12802	X ¹	X ¹
Totale massa per oppervlakte-eenheid	EN ISO 2286-2	X	X
Asrest	Bijlage B van EN 1790	X	X